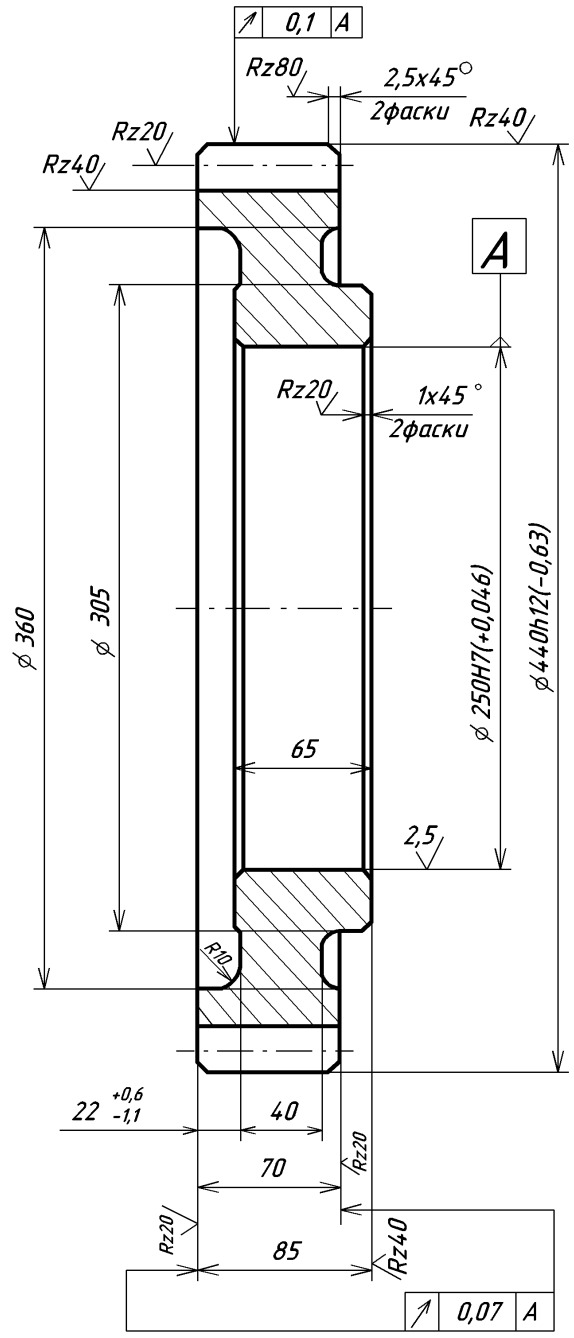
КП140-300-002



Rz800 (√)

Модуль	m	10
Число зубьев	z	42
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	–	9-В
Длина общей нормали	W	$138,73\ ^{-0,28}_{-0,42}$
Делительный диаметр	d	420
Постоянная хорда зуба	$\bar{S}_c$	13,87
Высота до постоянной хорды зуба	$\bar{h}_c$	7,476

1. Гр. IV – КП35 ОСТ 5.9125-84.
2. Поверхн. зубьев h1...2,5, 42...46HRCэ..
3. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
4. Неуказанные литейные радиусы – 6мм.
5. Литые поверхности обработать металлической дробью.
6. 27...32 HRCэ.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров между обработанными поверхностями: h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КП140-300-002

Колесо зубчатое

Лит.	Масса	Масштаб
И	42,0	1:2,5
Лист	Листов 1	

Сталь 50Л-III ГОСТ 977-88

Перв. примен | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.